

帶塑料保護 PEEK“Toughtape”的耐熱膠帶



耐熱260°C

優異的耐化學性！

“Toughtape” 是世界首創用PEEK樹脂保護的耐熱絕緣膠帶

它是為圓柱形鋰離子電池保護片18650開發的

可商業化成功開發耐高溫矽酮膠

【特徵】

PEEK樹脂在電氣設備和半導體製造領域作為絕緣膠帶超越了聚酰亞胺材料
它是一種高度耐用的樹脂，吸水率低，在高頻範圍內具有良好的電氣特性

改進了傳統的耐熱膠帶

1. 防水防潮
2. 抗輻射性
3. 耐鹼
4. 針孔零

◎電氣設備

圓柱形鋰離子電池保護片 18650

老化熱和循環試驗檢驗過程的臨時固定

印刷電路板的流焊和回流焊接工藝，掩蔽鍍金觸點

印刷電路板通孔掩模的流焊和回流焊工藝

電氣設備絕緣(H級抗性)

電機和變壓器層間絕緣

外停止繞組和層間絕緣變壓器和線圈

引線鍵合，因為即使加熱後粘合力也很穩定。

◎車載設備

汽車漆面保護

引線鍵合，因為即使加熱後粘合力也很穩定。

需要拉伸粘強度的團結和拼接

◎化工產品

適用於需要耐熱性和耐溶劑性的應用

熱點附近臨時關閉

拼接連接薄膜

收片端面固定

在曝光和印刷時貼膜或掩膜

包裝要求具有抗張強度的粘合力

◎食品加工

PEEK樹脂符合日本食品衛生法。

PEEK 樹脂不太確定吸濕材料是否耐蒸汽。

蒸汽滅菌過程中臨時附著

包裝要求具有抗張強度的粘合力

【規格】

型號:TM-HT-25
顏色:半透明
厚度:45 μ m
底座:25 μ m
寬度:25mm
長度:10m
正常使用:260°C
基礎樹脂:PEEK
粘合劑:矽基
價格:日元10,000.-

Toughtape” 是, PI (聚酰亞胺) 膠帶相比具有耐化學性、撕裂強度、低吸水性、優異的阻隔性能, 另外, PTFE (聚四氟乙烯PTFE/) 相比機械性能耐磨性、介電強度、釋放有毒氣體和 低發煙、低滲透、低表現出低比重等特點。

此外, 由於它具有無鉛焊接工藝所需的高耐熱性, 因此還可以用作電子產品中的掩蔽材料。 然後再次, 作為 APTIV Films 的原材料的 VICTREX PEEK, 在展示 UL94 V-0 阻燃性的同時, 不使用 FDA 批准和鹵素系統阻燃劑, 它是一種可回收的熱塑性材料, 基於 RoHS 指令, 符合符合與航空航天、汽車、燃燒、排放煙霧、毒性、食品/飲用水或軍事事務相關的許多標準和標準。

【什麼是PEEK】

PEEK 是 ISO1043 的正式名稱, 表示聚醚醚酮(Poly Ether Ether Ketone)。

英文ICI(Imperial Chemical Industries)開發PEEK樹脂。1978年公佈, 1981年投放市場。

VICTREX 1993 年通過 MBO 從 ICI 的 PEEK 運營部門分離出來。

現在的威格斯 (總部: 英國蘭開夏郡) 至今仍是一家開發製造商。 它生產和銷售, “Toughtape” 在世界上率先採用了威格斯的 APTIV 薄膜。

VICTREX 製成的 PEEK 的優勢

1. 卓越的耐熱、耐高溫特性。
(連續使用溫度約260°C)
2. 表現出低摩擦係數和高耐磨性, 無需使用潤滑劑。
3. 機械强度高。(對沖擊、張力、蠕變、疲勞和磨損有很強的抵抗力)
4. 負載彎曲溫度約為140°C。
5. 不僅抗疲勞性能優異, 而且耐磨性和尺寸穩定性也好。
6. 不溶於溶劑, 對酸、鹼、普通油等具有優異的溶解性。
7. 耐化學藥品性優良, 除強硫酸、濃硝酸、飽和氯水外, 不受無機物和有機藥物的侵入。
8. 在不進行性能改性的狀態下具有UL94V-0的阻燃性。
9. 高純度[低逸出氣體和低粉塵], 減少污染產生, 並具有電絕緣性能。
10. 耐蒸汽性(高溫蒸汽下不水解)
11. 抗輻射性(輻射降解不容易發生)
12. 優異的電絕緣性能。

非接觸式快速高溫加熱器

Heat-tech

熱科技有限公

<https://heater.heat-tech.biz/tc>

日本國 650-0047

神戶市中央區港島南町1丁目6番地5號

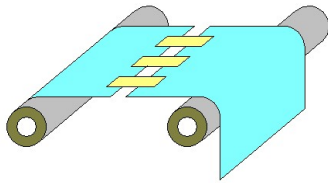
IMDA 國際醫療開發中心

TEL 81-78945-7894 FAX 81-78945-7895

e-mail

info@heat-tech.biz

■ No.01 拼接連接膜



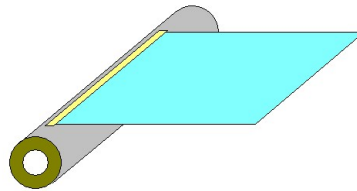
《 問題點 》

因耐熱性不足, 拼接不成功。

《 改善的要點 》

它是使用 Toughtape 拼接的。260°C 高溫抗變形使形狀穩定, 拼接工作變得順利, 可減少工作時間。

■ No.02 收片端面固定



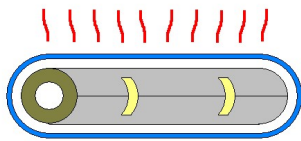
《 問題點 》

封端膠帶因薄膜的蓄熱而溶解, 產品的粘附性變差。

《 改善的要點 》

終點站是在 Toughtape 上進行的。由於形狀在 260°C 的耐熱性下穩定, 失去了附著力。

■ No.03 布料熱縮前的結束停止



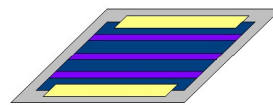
《 問題點 》

因耐熱性不足, 拼接不成功。

《 改善的要點 》

使用 Toughtape 進行拼接。通過 260°C 的高溫抗變形, 形狀穩定, 因此拼接工作變得順利, 可以減少工作時間。

■ No.04 太陽能電池板的末端停止



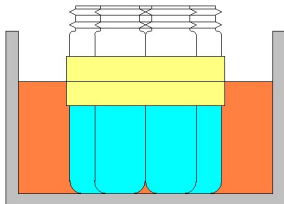
《 問題點 》

膠水乾燥需要時間。

《 改善的要點 》

太陽能電池板停止在 Toughtape 的框架上。由於 260°C 的持久耐熱性和形狀穩定, 因此可以在瞬間固定, 也可以堆成一堆。生產力提高了。

■ No.05 燙小瓶



《 問題點 》

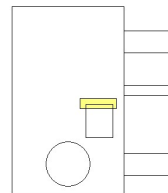
我遇到了麻煩, 因為不可能站在中提琴瓶外反對不軟木塞和煮沸。

《 改善的要點 》

與 Toughtape 捆綁在一起。

由於形狀穩定且耐永久 260°C 的高溫和潮濕, 未經任何修飾的蒸汽可能會燙傷。

■ No.06 鍋爐施工臨時固定



《 問題點 》

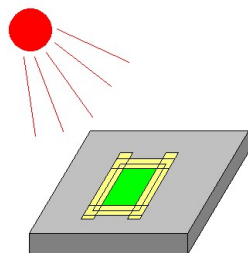
鍋爐施工期間無法臨時固定儀器

《 改善的要點 》

Toughtape 臨時附加的。

由於形狀穩定, 耐 260°C 的永久耐熱和耐濕, 不經蒸汽改性, 可暫時使用。

■ No.07 曝光裝置的固定位置



《 問題點 》

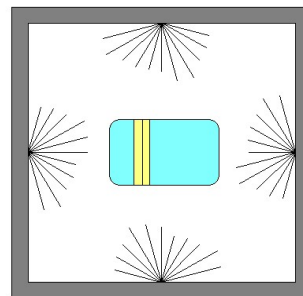
位置偏移, 被曝光檢查困擾。

《 改善的要點 》

Toughtape 臨時附加的。

形狀在 260°C 的永久耐熱和輻射中牢固, 穩定, 因此在不被太陽熱轉化的情況下進行暴露測試。

■ No.08 蒸汽滅菌臨時密封



《 問題點 》

擋風雨條並不順利, 但水滲入蒸汽中對儀器進行消毒。

《 改善的要點 》

那是在 Toughtape 的封印。

“擋風雨條並不順利, 但水滲入蒸汽中對儀器進行消毒。

■ No.09 耐熱板內部看板附件



《 問題點 》

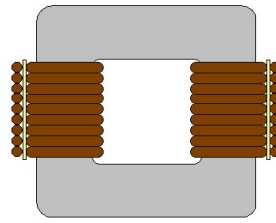
生產後立即高燒，看板不能粘貼。

《 改善的要點 》

看板粘貼在 Toughtape 上。

看板生產系統表達填補了空白。

■ No.10外停止繞組和層間絕緣變壓器和線圈



《 問題點 》

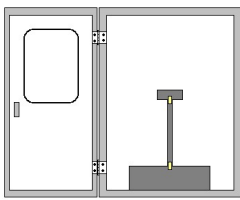
由於很少有短路預防，因此需要插入絕緣子的質量。

《 改善的要點 》

“對 Toughtape 進行了絕緣保護。

充分的絕緣性和耐輻射性提高了可靠性。”

■ No.11 時效熱和循環試驗檢驗過程的臨時固定



《 問題點 》

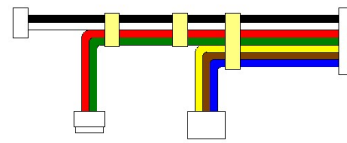
恆溫室的內部不能在高燒時進行臨時附著。

《 改善的要點 》

Toughtape 臨時附加的。

工作變得輕鬆，工作效率提高。

■ No.12 需要拉伸粘合強度的團結和拼接



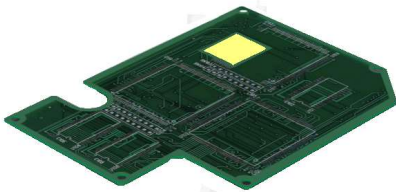
《 問題點 》

對於發動機附近的高燒，退化將是一個早期問題。

《 改善的要點 》

它使用對應於260°C高燒的Toughtape綁在一起。由於加熱後具有穩定的粘合力，因此提高了可靠性

■ No.13印刷電路板流焊和回流焊工藝，掩蔽鍍金觸點



《 問題點 》

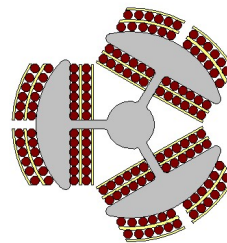
需要耐熱性來保護金色端子免受焊膏的影響。

《 改善的要點 》

Toughtape 被使用並被遮蓋。

在足夠的耐熱性下提高了可靠性。

■ No.14電機與變壓器層間絕緣



《 問題點 》

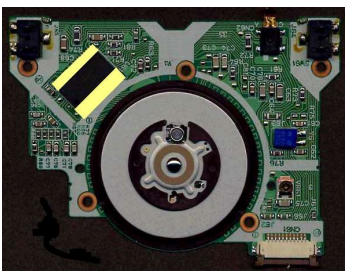
轉子的整流子片之間有極交叉，

由於衝擊波放電，層間絕緣物的劣化初期遇到了麻煩。

《 改善的要點 》

對 Toughtape 進行了絕緣保護。PEEK樹脂具有足夠的絕緣性和耐輻射性，提高了可靠性。

■ No.15絕緣保護硬盤



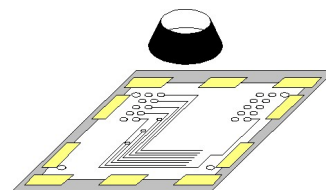
《 問題點 》

需要絕緣以防止組裝時的誤觸。

《 改善的要點 》

對 Toughtape 進行了絕緣保護。PEEK樹脂具有足夠的絕緣性和耐輻射性，提高了可靠性。

■ No.16 曝光和印刷時的膠卷(掩模)的附著。



《 問題點 》 由於掩膜停止帶可能不具有耐熱性和耐輻射性，因此在多次曝光時會產生變形。

《 改善的要點 》

面罩停止是在 Toughtape 上進行的。

曝光工作變得有利，持續曝光時間急劇增加。